

增韧剂杜邦 Fusabond P353 化学品安全技术说明书

杜邦凡事邦® (Fusabond®) 树脂是经过功能化（一般通过马来酸酐接枝）的改性聚合物，用于粘合使用在增韧、填充及混合复合物中不同类型的聚合物。凡事邦®产品系列包括改性乙烯丙烯酸酯-一氧化碳三元共聚物、乙烯-乙酸乙烯酯 (EVA) 聚合物、聚乙烯、茂金属聚乙烯、乙丙橡胶及聚丙烯。

Fusabond® 主要应用于工业产品，例如高填充的注塑和挤出复合物，而一些相关的牌号则可以改善尼龙韧性，作为粘接层使用或用于改善聚乙烯基回收材料的相容性，为消费后包装回收计划增加潜在性能和价值。

Fusabond® N416 树脂产品数据表

【概述】

Fusabond® N416 是一种化学改性的乙烯弹性体。

【材料状态】商业化、全球供应

【典型特征】

应用：聚合物改性剂、聚酰胺改性剂。

【基本性能参数】

(物理性质/典型值/测试方法)

密度: 0.869 g/cm³ ASTM D792 ISO 1183

熔指 (280°C/2.16kg): 23 g/10min ASTM D1238 ISO 1133

(热性质/典型值/测试方法)

熔点 (DSC): 43°C (109°F) ASTM D3418 ISO 3146

凝固点 (DSC): 17°C (63°F) ASTM D3418

【加工信息】

概述: 最高加工温度 285°C (545°F)

食品与药物管理局资格: (FDA)

Fusabond® N416 树脂符合美国 FDA 条例第 21 条第 175.105 涉及的用于食品复合包装的中间粘合层的规定。上述条款确定了可以安全用于包装, 运输和盛装食品的, 作为产品组成部分的粘合剂。该条例规定这种粘合剂或者是由阻隔层将其与食品隔离, 或者是在与油或水状食品接触时, 其量不超过包装接缝或边的痕量。客户应确保其用于食品接触层的料能有效隔离粘合剂。

若欲了解本产品在美国以外其他地区与食品接触法规的有关条款，请咨询当地的杜邦代表。

安全：

当处理熔融的聚合物树脂时必须小心，以免手及裸露在外的身体其他部位被烫伤。当加工温度超过 285° C (545° F) 时，会有少量烟雾产生。当树脂加工温度过高时，会有更多的降解物产生。因为高温加工时产生的烟雾可能会是可燃性气体，所以必须避免让高温树脂暴露于有氧环境中。在工作区域采用足够的通风装置来清除烟雾。